

## BIANCOFLASH PREMIUM

### Product Description

Brightest white paper and boards made with FSC® pulps from certified and controlled sources. Excellent smoothness. 500 and 700 g/m<sup>2</sup> are laminated.

Available in 14 grammages, 5 sizes and matching envelopes.

### Technical Data

	Method		+/-	80 g/m <sup>2</sup>	85 g/m <sup>2</sup>	90 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	140 g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
<b>Basis weight</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	80	85	90	100	120	140	160	200
<b>Caliper</b>	ISO 534	µm	5%	92	98	103	114	134	155	176	216
<b>Bulk</b>				1,15	1,15	1,14	1,14	1,12	1,11	1,10	1,08
<b>Whiteness (CIE)</b>	ISO 11475	%	3	169	169	169	169	169	169	169	169
<b>Opacity</b>	ISO 2471	%	>	90	91	92	93	94	95	-	-
<b>Roughness (Bendtsen)</b>	ISO 8791	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80	80
<b>Moisture content</b>	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5

	Method		+/-	250 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	500 g/m <sup>2</sup>	700 g/m <sup>2</sup>
<b>Basis weight</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	250	280	300	320	350	400	500	700
<b>Caliper</b>	ISO 534	µm	5%	268	300	318	339	368	420	530	740
<b>Bulk</b>				1,07	1,07	1,06	1,06	1,05	1,05	1,06	1,06
<b>Whiteness (CIE)</b>	ISO 11475	%	3	169	169	169	169	169	169	169	169
<b>Opacity</b>	ISO 2471	%	>	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Roughness (Bendtsen)</b>	ISO 8791-2	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80	80
<b>Moisture content</b>	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0

Special makings are available upon request.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE



ACID



LONG-LIFE  
ISO 9706



SAFETY TOYS



HEAVY METAL  
COMPLIANT



REACH  
COMPLIANT



The mark of  
responsible forestry

Biancoflash Premium conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

## BIANCOFLASH PREMIUM

### Printing and finishing recommendations

**Inks:** To ensure good drying, Biancoflash Premium papers should be printed with good quality semi-fresh inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

**Blankets:** For a good graphic impression, use compressible blankets.

**Screens:** For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

**Drying Time:** Allow 24 hours drying time after printing.

**Finishing:** Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

**Printability and Runnability:** Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

**Note:** Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

### Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

**We care about the environment:** [www.favini.com/en/sustainability-channel](http://www.favini.com/en/sustainability-channel)

## BIANCOFLASH PREMIUM

### Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali con superficie vellutata dall'eccezionale grado di bianco ed eccellente lisciatura. Prodotti con cellulosa FSC® proveniente da foreste certificate e controllate. Le grammature 500 e 700 sono accoppiate.

Disponibili in 14 grammature, 5 formati e buste coordinate.

### Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	80 g/m <sup>2</sup>	85 g/m <sup>2</sup>	90 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	140 g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
<b>Grammatura</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	80	85	90	100	120	140	160	200
<b>Spessore</b>	ISO 534	µm	5%	92	98	103	114	134	155	176	216
<b>Mano</b>				1,15	1,15	1,14	1,14	1,12	1,11	1,10	1,08
<b>Bianco (CIE)</b>	ISO 11475	%	3	169	169	169	169	169	169	169	169
<b>Opacità</b>	ISO 2471	%	>	90	91	92	93	94	95	-	-
<b>Lisciatura (Bendtsen)</b>	ISO 8791	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80	80
<b>Umidità assoluta</b>	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5

	Metodo		+/-	250 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	300 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	350 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>	500 g/m <sup>2</sup>	700 g/m <sup>2</sup>
<b>Grammatura</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	250	280	300	320	350	400	500	700
<b>Spessore</b>	ISO 534	µm	5%	268	300	318	339	368	420	530	740
<b>Mano</b>				1,07	1,07	1,06	1,06	1,05	1,05	1,06	1,06
<b>Bianco (CIE)</b>	ISO 11475	%	3	169	169	169	169	169	169	169	169
<b>Opacità</b>	ISO 2471	%	>	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Lisciatura (Bendtsen)</b>	ISO 8791-2	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80	80
<b>Umidità assoluta</b>	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE



ACID



LONG-LIFE  
ISO 9706



SAFETY TOYS



HEAVY METAL  
COMPLIANT



REACH  
COMPLIANT



The mark of  
responsible forestry

Biancoflash Premium è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

## BIANCOFLASH PREMIUM

### Indicazioni per la stampa e la trasformazione

**Inchiostri:** Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Premium con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

**Caucciù:** Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

**Lineatura:** Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

**Tempo di asciugatura:** Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

**Cordonatura:** La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

**Stampabilità e Lavorabilità:** Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

**Note:** Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

### Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

**Il nostro impegno verso l'ambiente:** [www.favini.com/sustainability-channel](http://www.favini.com/sustainability-channel)